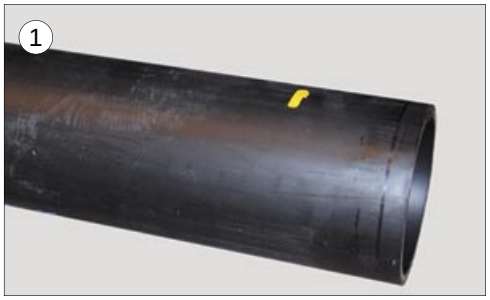
Svejsning med Hüner HST 300 (stregkodepen/scanner)

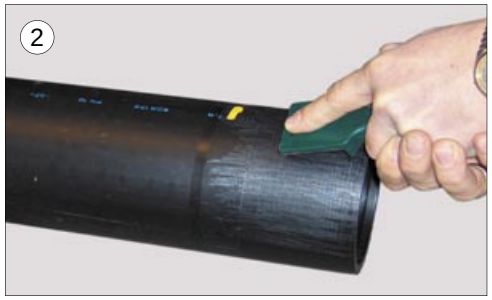
Bemærk: Dette er kun princippet for den enkelte svejsemaskine.
Princip for elektrosvejsning, som beskrevet i vores brugervejledning, skal altid overholdes!

1



Markér indstiksdybden for el-muffen

2



Overfladen på de markerede områder afskrabes med en rørskraber. Tør efter med sprit for at fjerne evt. statisk elektrisitet

3



Sæt muffen på plads og påsæt ledninger fra el-svejsemaskinen i stifterne på muffen

4



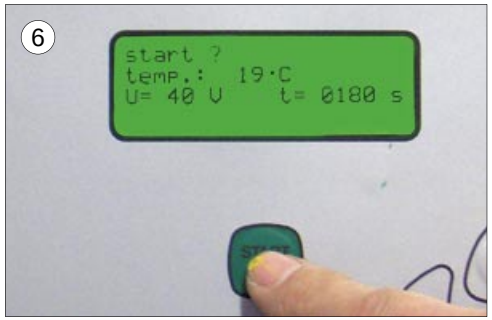
Tænd for maskinen

5



Før scanner/læsepind hen over sktregkode på muffe. Læsepind skal holdes i en vinkel tæt på 90° og føres med »løs hånd«. Når koden er korrekt indlæst lyder et »Bip«

6



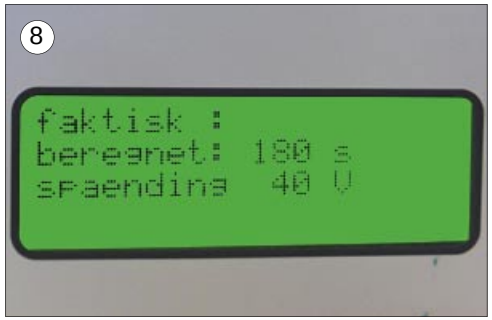
Tryk herefter på »Start«

7



»Rør bearbejdet« vises i display. Er rør bearbejdet som foreskrevet (jfr fig. 2) trykkes på »Start«

8



Maskinen begynder at svejse. Fasktisk tid vises i display

9



Efter endt svejsning fjernes el-svejsemaskinens ledninger fra stifterne på el-muffen. Husk at overholde køletid i.h.t. foreskrifterne (køletid står på hver enkelt muffe / fitting)



Ved yderligere spørgsmål - samt reparation og service - kontakt venligst:

KWH Pipe (Danmark) AS
Nordgårde 1
DK-4520 Svinninge

Tlf.: (+45) 46 40 53 11
Fax: (+45) 46 40 53 51
E-mail: mail@kwhpipe.dk

For info generelt - se www.kwhpipe.dk