Specielle sikkerhedshenvisninger

● Den opvarmede elektrosvejsemuffe har en temperatur på op til 200°C. Derfor må elektrosvejsemuffen og dens omgivelser ikke berøres under og eftersvejsningen!
● Pas på! På muffestikkene kan der under svejseprocessen fremkomme spænding op til ca. 185 V. Anvend aldrig defekte muffestik.
● Svejs aldrig på vandførende eller våde rør!
● Anvend kun apparatet på nettet når det er beskyttet med et 30 mA-fejlstrømrelæ (FI-relæ).
● Svejseproceduren må ikke gentages på samme muffe.
● Må kun anvendes i tørre omgivelser.
● Andre personer (inklusive børn), hvis- fysiske, sensoriske eller mentale evner eller- mangel på erfaring og viden gør, at de ikke kan bruge apparatet sikkert uden tilsyn, må ikke bruge apparatet.
● Børn må ikke lege med apparatet.

Brug i overensstemmelse med formålet

REMS EMSG 160 må i overensstemmelse med formålet kun bruges til at svejse afløbsrør med elektrosvejsemuffer af PE. Enhver anden brug stemmer ikke overens med formålet og er derfor forbudt.

Arbejdsområde
Elektrosvejsemuffer til aflobsror, f.eks. Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulkathene-Euro
Rørets diameter 40 - 160 mm
Omgivelsernes temperatur 0 - 40°C

Ibrugtagning

Elektrisk tilslutning

Vær opmærksom på netspændingen! For apparatet tilsluttes, kontrolleres det, om den spænding, der er angivet på apparatets mærkeplade svarer til netspændingen. Anvend kun apparatet på nettet når det er beskyttet med et 30 mA-fejlstrøm-relæ (FI-relæ).

Drift

Beskrivelse af fremgangsmåde
Ved lektromuffesvejsning (varmespiralsvejsning) svejses rørets overflade og indersiden af muffen, så de overlapper hinanden. Ved hjælp af elektrisk strøm opvarmes forbindelsesfladerne med modstandstråde (varmespiraler), der er anbragt i muffen, til svejsetemperatur, og på denne måde svejses de sammen.Elektromuffe-svejseapparatet leverer den påkrævede spænding til den aktuelle elektrosvejsemuffe. Så snart svejsestedet har fået den påkrævede varmemængde, slår apparatet automatisk fra. Elektrosvejsemuffen, der skrumper ind ved opvarmningen, danner det nødvendige modtryk på fugefladerne. Som kontrol for, at svejsningen er gennemført, skifter et indikatorpunkt på elektrosvejsemuffen farve, eller der kommer en indikatorstift frem (se informationerne fra elektrosvejsemuffens fabrikant!).

Forberedelse af svejsningen
Vær opmærksom på fabrikantens oplysninger om rør og elektrosvejsemuffer! Enden af røret skal være skåret retvinklet og plant. Dette gøres med rørskærer REMS RAS (se 1.1). Desuden skal rørets ende affases, så det lettere kan sammenføjes med muffen. Hertil anvendes røraffaser REMS RAG (se 1.1). Umiddelbart før svejsningen skal den ende af røret, der skal svejses, befries for spåner i indstiksdybde (f. eks. skrabes), og rørets overflade skal renses uden brug af fedt med fiberfrit papir eller stof med sprit eller med teknisk alkohol. De præparerede svejseflafer må ikke berøres for svejsningen. Rørforbindelsen kan nu monteres.

Svejseprocedure
Stik muffestikkene ind i elektrosvejsemuffens stik. Tilslut elektromuffeapparatet til nettet. Vip den røde vippekontakt „Power on “ (1) ned på 1. Nu lyser netkontrollampen i vippekontakten „Power on “(1). Apparatet gennemfører en selvtest. Alle 3 kontrollamper lyser kort - og der kommer et tonesignal. Apparatet måler modstanden i den tilsluttede elektrosvejsemuffe. Når apparatet har identificeret elektrosvejsemuffen, lyser den gule kontrollampe „Action “ (2). Ved at trykke på vippetasten Start (3) startes svejsningen. Der kommer et tonesignal- og den gule kontrollampe blinker (2). Den nødvendige svejsespænding bliver alt efter elektromuffe- størrelse automatisk indstillet. Efter en ligeledes automatisk indstillet svejsetid på ca. 1,5 min afbryder apparatet. Så lyser den grønne kontrollampe „OK “ (4) og der kommer et tonesignal. Er svejsningen ikke i orden lyser den røde kontrollampe „Error “ (5) og der kommer et tonesignal. Når apparatet ikke skal bruges mere lukkes vippekontakten „Power on “ (1) ned på 0 og muffestikkene trækkes ud. Svejseforbindelserne skal køle af uden ydre påvirkning! Nedkølingen må ikke fremskyndes med vand, kold luft eller lignende. Angående belastningsevne, se fabrikantens oplysninger om rør og elektrosvejsemuffer!