

SR Cutter
Brugermanual

Indhold

CE mærkning	2
Tekniske data	3
Præsentation	4
Forberedelse for afkortning	5
Instruktioner for afkortning	7
Instruktioner for Click-mærker	10
Flytning af cutter	11
Problemløsning	12
Reservedele	14

SR Cutter 103427

Erklæring om overensstemmelse

Lindab forsikrer hermed under eksklusivt ansvar at dette produkt er i overensstemmelse med følgende direktiver: 2006/42/EG, EMC 2006/95/EG.

CE
103427

Kenneth Lennartsson
CEO, Lindab Ventilation AB

Sikkerhedsinstruktioner

Læs manualen igennem inden du begynder at anvende SR Cutteren. Gem manualen lettilgængeligt, således at alle som anvender SR Cutteren har adgang til manualen.

1 **Anvend beskyttelsesbriller**
Risiko for spåner fra saksen. Risiko ved afklipning af kanalens falsspids.

2 **Anvend handsker**
Risiko for snitsår ved håndtering af kanalen.

3 **Anvend høreværn**
Lydniveauet ved afkortning af kanalerne kan variere, ind imellem kan niveauet overstige 85 dB (A). For at beskytte dig selv, bør du altid anvende høreværn.

4 **Sørg for at stativet står stabilt**
Anvend aldrig stativet på ikke plane eller ustabile underlag. Sørg for at benene er ordentligt slået ud og fastlåst før anvendelse.

5 **Overbelast ikke stativet**
Overskrid ikke den maksimalt tilladelige belastning. Trin ikke op på, sæt dig ikke op på og stå ikke på stativet.

6 **Bør ikke anvendes i fugtigt miljø**
Risiko for elektriskt stød.

7 **Beskyt el-kablerne**
Risiko for at skade kablerne fra skarpe pladekanter.

8 **Opstilling og nedtagning**
Anvend håndtaget for at lette monteringen.

9 **Flytning**
SR Cutteren skal flyttes på dennes hjul. Undgå tunge løft.

Tekniske data

Bænk – sammenklappet

Længde	1645	mm
Bredde	470	mm
Højde	350	mm

Bænk – opstillet

Længde	1880	mm
Længde (med udtrukket teleskoparme)	3140	mm
Bredde	630	mm
Højde	1180	mm
Maksimal tilladt belastning	75,0	kg
Vægt	23,0	kg



Art navn	Art nr
SRCS2 3000	103 427

Tilbehør

Saks

Model	3514-7R	
Effekt	500	W
Spænding	230	V
Slagfrekvens	2400	/min
Vægt	2,2	kg



Art navn	Art nr
CSS EU 230	226 607

Bidetang til fals

Længde	200	mm
Vægt	0,35	kg



Art navn	Art nr
NCP	226 618

Clicktang, lille (Ø 80-224)

Længde	290	mm
Vægt	1,0	kg

Clicktang, stor (Ø 250-315)

Længde	290	mm
Vægt	1,1	kg



Art navn	Art nr
CSCP 40	100 754
CSCP 60	100 755

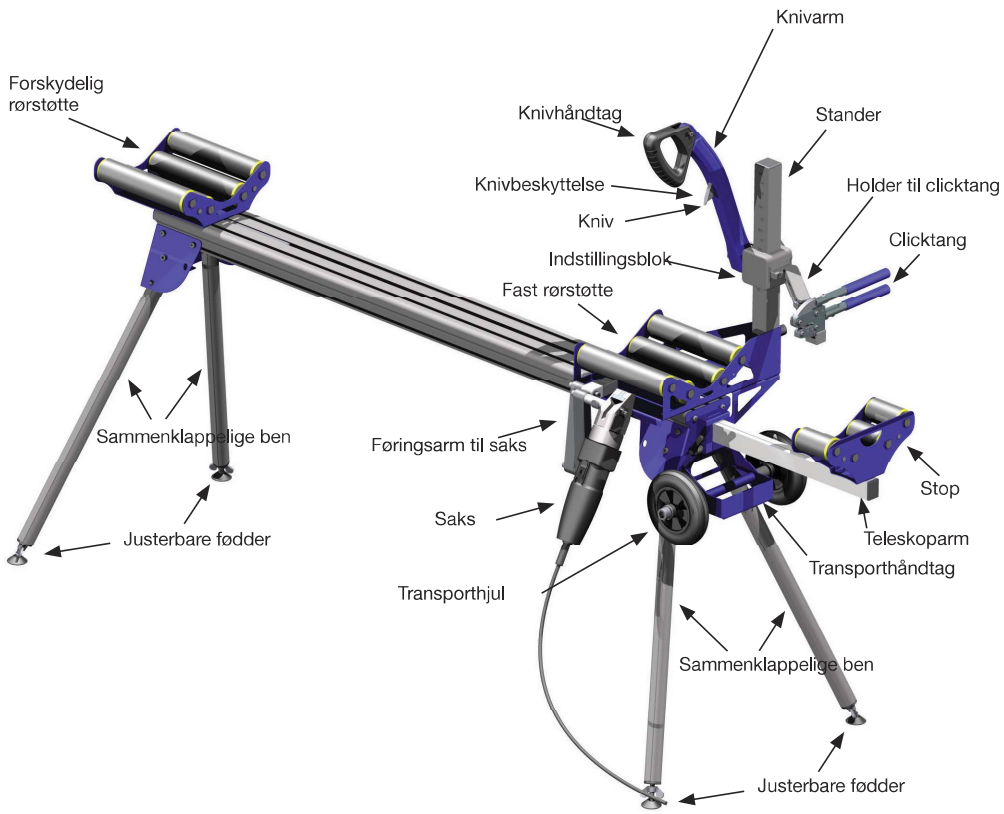
Stativ til clicktang

Længde	210	mm
Vægt	0,6	kg



Art navn	Art nr
CSCPS 2	103 430

Presentation



Med denne arbejdsbænk kan man afkorte rør i diametre Ø 80–315 mm og med længder fra 200 mm til 3000 mm.

Bænken er forsynet med:
- Hjul og sammenklappelige ben, så man meget let kan flytte bænken til det aktuelle arbejdssted.
- Skala til indstilling af den ønskede rørlængde.
- Kniv til at lave starthul til saksen.

Tilbehør:
- Saks til afkortning af røret.
- Tang til at klippe falsspidsen af med.
- Tang til at lave clickmærker med.
- Holder for clicktænger.

Klargøring af arbejdsbænken

Opstilling af bænken

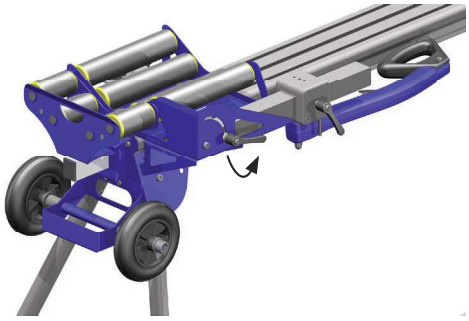


1. Løft bænken modsat hjulsiden.
2. Tryk låseknapperne ind og vrid benene ud.



3. Løft bænken i håndtaget på hjulsiden.
4. Tryk låseknapperne ind og vrid benene ud.

Opstilling af knivstativet

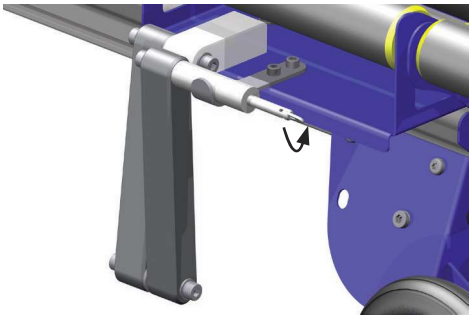


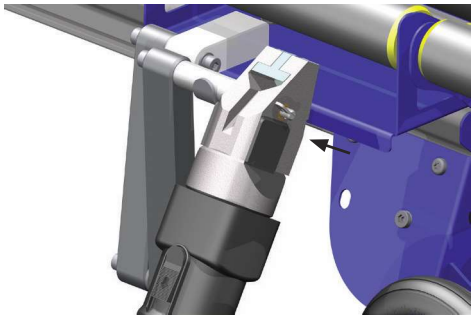
1. Løsn knivstativets låsevred.
2. Løft stativet op i vertikal position.



3. Spænd låsevredet.

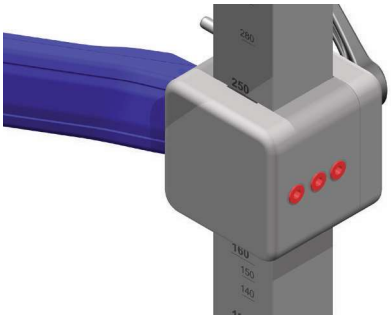
Montering af saksen

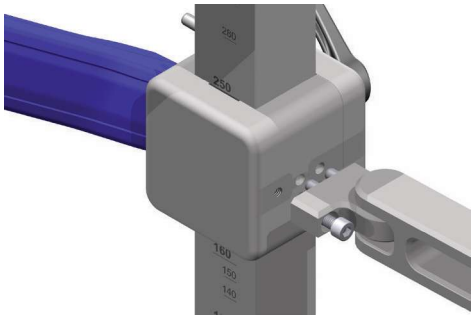




1. Fold splitten ud således at det er muligt at montere saksen på saksholderen.
2. Monter saksen og fold splitten på plads således at saksen låses til akslen.

Montering af holder til clicktang

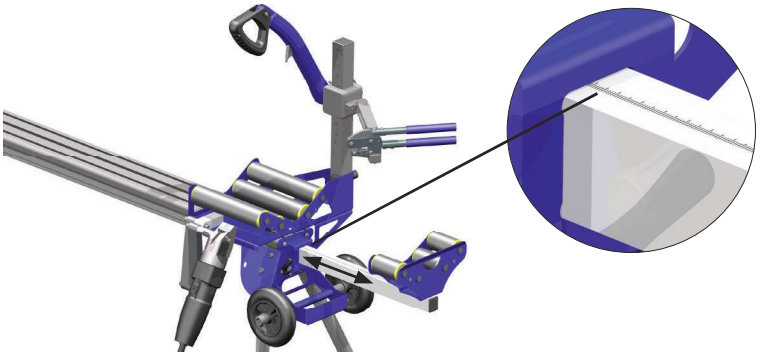




1. Fjern plastikkapperne fra justerblokken.
2. Monter armen således at styrepindene passer i hullerne på justerblokken.
3. Spænd skruen.

Instruktioner om afkortning

Indstil den ønskede kanallængde

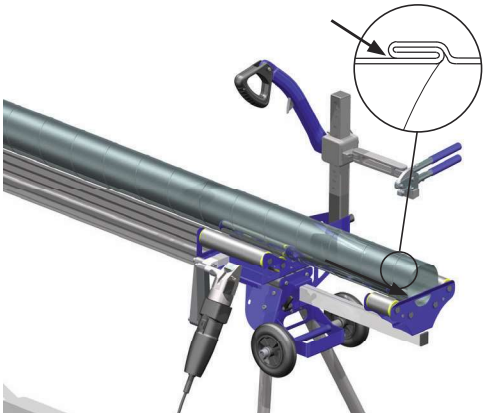


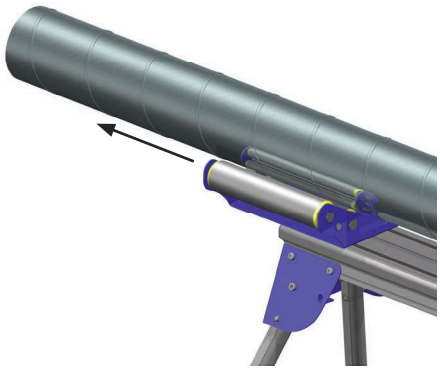
Indstille ønsket kanallængde 200 - 1500 mm:
1. Løsn teleskoparmens låseknap.
2. Indstil længden på skalaen.
3. Spænd låseknappen igen.

Indstille kanallængden 1500 mm eller længere:
1. Mål hvor lang kanalen er som du ønsker at afkorte.
2. Træk den længde du vil have din kanal til at være, og bredden af kniven(7 mm) fra.
3. Indstil resultatet på skalaen.

Eksempel. Du måler kanalen du har til 2500 mm. Du ønsker en kanallængde på 2000 mm. Indstil skalaen til 493 mm (2500 - 2000 - 7 = 493).

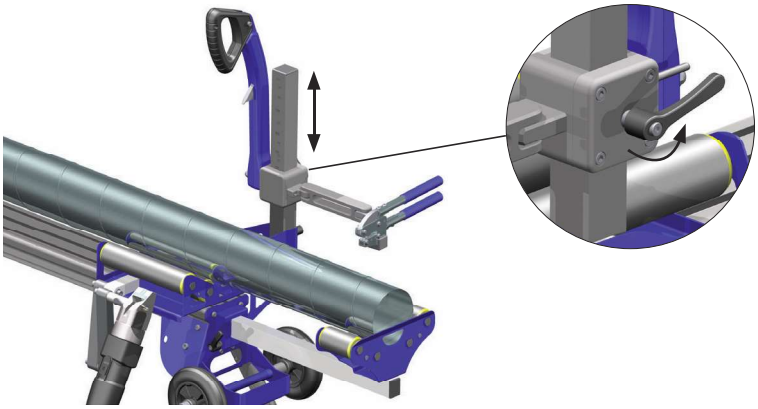
Placering af røret





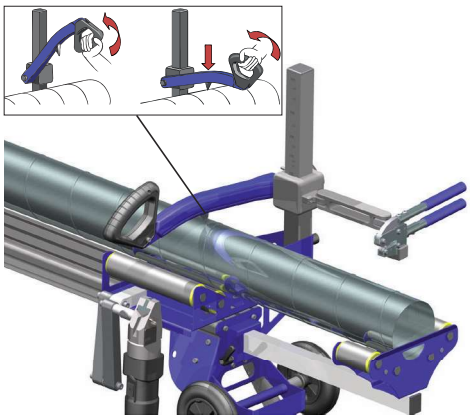
1. Vend røret således at falsens åbning vender hen mod dig.
2. Placer røret på bænken.
3. Skub enden af røret mod stoppet på teleskop-armen.
4. Placer den forskydelige rørstøtte så tæt på kanalenden som muligt.

Juster højdeinstillingen således at knivarmen passer til kanalen



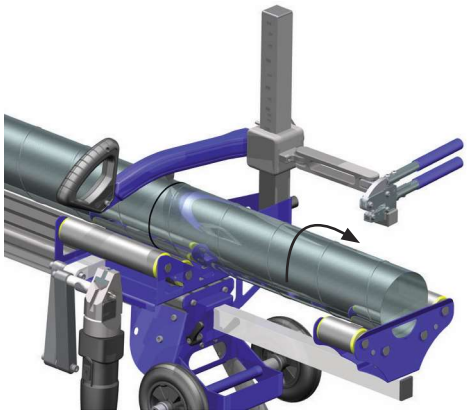
1. Løsn indstillingsblokkens låsevred.
2. Juster blokken således at toppen af blokken er ud for kanalens diameter på skalaen.
3. Spænd låsevredet.

Tryk et hul med kniven



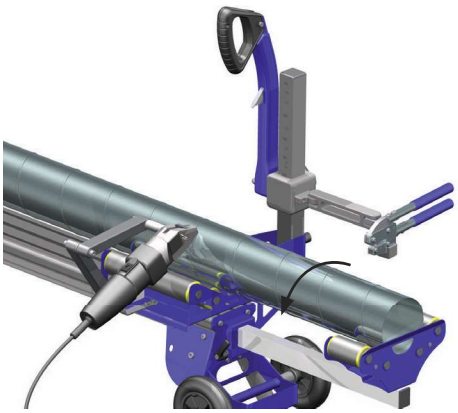
1. Drej håndtaget imens du flytter armen nedad, således at knivens beskyttelse trækkes tilbage
2. Drej kanalen, således at kniven rammer kanalen lidt "før" kanalens spiralfals.
3. Hold kanalen med den ene hånd.
4. Pres knivarmen hårdt nedad og tryk hul i kanalen indtil knivarmen stopper mod røret.

Lav en opridsning med kniven



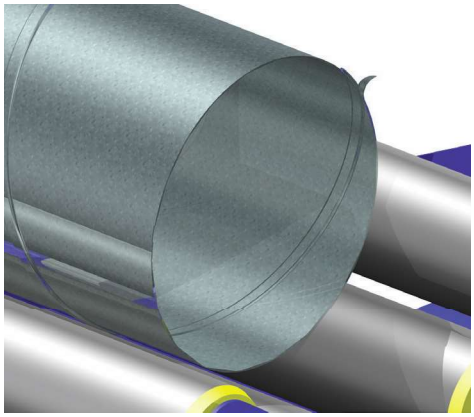
1. Lav en tynd rids rundt om røret med knivens spids. Dette gøres lettest ved at rulle røret bagover.
2. Ridsen anvendes som rettesnor for at afkorte røret korrekt.

Afkort røret med saksen



1. Start saksen.
2. Indsæt saksens skær i hullet.
3. Drej røret omtrent en hel omgang rundt (mod dig selv). Sørg for at ridsen er i centrum på spånen som klippes af.
4. Drej ikke den sidste del mod saksen, men hold fast i røret og skub saksen fremad.

Afklippe falsspidserne



Ved afklipning af falsspidserne anbefaler Lindab at bruge bidetangen NCP.

Lindab anbefaler at klippe den **udvendige falsspids** af, fra og med Ø 100 og den **indvendige falsspids** fra og med Ø 315 og større.

Clickmærker

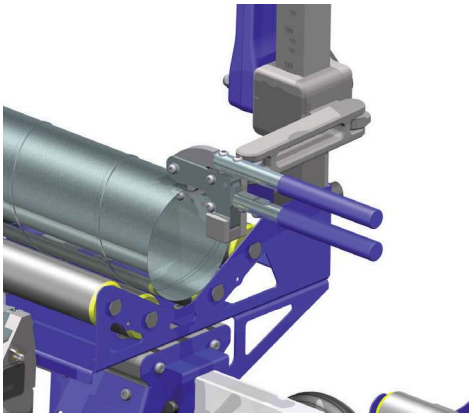
De korrekte clicktænger



Anvend den rigtige tang så clickmærkerne placeres i den korrekte afstand fra rørenden.

Anvend 40-tangen for Ø 80–224.
Anvend 60-tangen for Ø 250–315.

Lave clickmærker



Det anbefalede minimum antal clickmærker:

Ø	80 - 112	2 stk.
Ø	125 - 315	4 stk.

1. Placer tangens åbning over røret indtil stoppet rammer rørenden.
2. Hold imod med den anden hånd på røret så clickmærket placeres i korrekt afstand fra rørenden.
3. Pres håndtaget helt sammen.
4. Brug måleværktøjet for at kontrollere den korrekte afstand fra rørkanten.
5. Placer clickmærkerne jævnt fordelt rundt om røret.

Du kan let afmontere clicktangen fra holderen og benytte den separat.

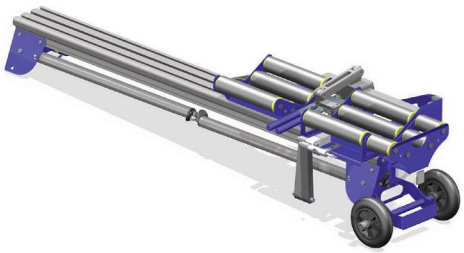
Instruktioner om transport af Cutteren



1. Skyd teleskoparmen helt ind og lås den med håndtaget.
2. Flyt den forskydelige rørstøtte så tæt på den faste rørstøtte som muligt.
3. Sænk standeren med knivarmen.
4. Løft op i håndtaget og klap benene på hjulsiden sammen.
5. Flyt bænken som vist på billedet til venstre.

Fold bænken maksimalt, f.eks. når den skal transporteres i bil.





1. Flyt justerblokken således at toppen af blokken er over 250 mærket.
2. Flyt knivenarmen til lodret position.
3. Flyt standeren ned i vandret position.
4. Flyt clicktangen således at den placeres horisontalt over bænken, ind imellem den forskydelige og den faste rørstøtte.
5. Afmonter saksen.
6. Fold benene sammen.

Problemløsning

Problem	Årsag	Løsning
Kniven er svær at presse igennem rørvægen.	Kniven er ikke skarp.	Demonter og slib kniven eller udskift den med en ny.
	Knivarmen er sat i en forkert højde.	Indstil armens justerblok således at markeringen over blokken viser samme Ø mål som kanalen der bearbejdes.
Saksens skær kan ikke komme ind i knivhullet.	Skæret rammer ikke hullet.	Kontroller at knivspidsen flugter midten af saksens skær.
	Hullet er for lille. Knivarmen blev ikke presset helt ned mod rørvæggen, da hullet blev lavet.	Pres armen helt ned mod rørvæggen.
	Hullet er for lille. Knivarmen er sat i forkert højde.	Indstil armens justerblok således at markeringen over blokken viser samme Ø mål som kanalen der bearbejdes.
Røret er vanskeligt at skære med saksen.	Saksen er ikke skarp.	Afmonter saksens skær og udskift den med en ny. (Ved kraftig slitage kan en udskiftning af saksens kæber også være nødvendig.) Se kapitlet reservedele.
	Falsens åbning vender væk fra saksen.	Vend kanalen således at falsens åbning vender hen mod saksen.
Falsen er vanskelig at klippe med saksen.	Knivhullet er placeret forkert.	Placer hullet i rette position dvs. lige før falsen.
	Saksen er ikke skarp.	Afmonter saksens skær og udskift den med en ny. (Ved kraftig slitage kan en udskiftning af saksens kæber også være nødvendig.) Se kapitlet reservedele.
	Forkert arbejdsmetode.	Tryk saksen lidt hårdere frem, men frem for alt bevæg den op og ned.
Den afklippede kanal er ikke klippet lige af og har et hak.	Saksens eller knivens fiks-punkter har for meget slør.	Kontroller at knivspidsen flugter midten af saksens skær.
	Under afkortningen blev saksen tvunget til en af siderne.	Lad saksen styre selv. **Note:** Rids en tynd streg med kniven i rørets omkreds før afkort-ningen. Sørg for at have stregen i midten. Anvend den ridsede streg som styrelinie for at øve dig i teknikken med at skære lige.

Problem	Årsag	Løsning
Det afkortede rør har en forkert længde.	Skalaen er indstillet forkert.	Indstil den korrekte længde på skalaen.
	Under afkortningen blev røret ikke presset helt op mod stoppet for enden af teleskoparmen.	Pres røret helt op mod stoppet.
	Den faste rørstøtte med opspændingspladen har løsnet sig fra bænken.	Fastgør støtten med dens to spændeskruer. Sørg for at den frie afstand mellem det nærmeste skær på saksen og stoppet svarer til markeringen på skalaen.
Clicktangen laver hul i røret.	Tangens stopskrue er skruet for langt ind.	Skru stopskruen lidt ud. Kontroller clickmærkets udseende.
Clickmærkerne er ikke dybe nok.	Tangens stopskrue er skruet for langt ud.	Skru stopskruen lidt ind. Kontroller clickmærkets udseende.